

## 技术数据表

 Altech® ECO

ALTECH PA6 ECO 1000/586

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
特殊功能	快速固化,高抗冲改性,高韧性,含回收料
市场细分	汽车,建筑,多样的
应用领域	运输系统,能量管理,多样的
典型应用	操作元件,外壳件,线缆扎带,多样的

预干燥条件      80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工      注塑熔体温度 250-270 °C  
注塑模具温度 40-80 °C

存储      干燥 , 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	71	MPa	ISO 178
拉伸模量	2150	MPa	ISO 527
屈服应力	50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7	%	ISO 527
断裂伸长率	30	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	53	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 ( 24小时 )	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1110	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>生态性能</b>			
全球增温潜势 (GWP)	0.75	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044